

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung **EN 287-1 135 P FW 1.1 S t15 PB ml**

3 Seite 1 von 1

4 Hersteller Schweißanweisung

Prüfstelle: SLV Hannover, NL der GSI mbH

5 Beleg-Nr. M24/03/10

Prüf.-Nr.: 1785-2010 - 000001

6 Name des Schweißers **Wolfgang Wittke**

7 Legitimation 1594029118

8 Art der Legitimation Personalausweis

9 Geburtsdatum, -ort 07.11.1952, Nienburg

10 Beschäftigt bei Stahlbau Vieregge GmbH & Co. KG, Nienburg

11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1

12 Fachkunde bestanden

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135	135, 136 (nur M)
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T: PA D \geq 150 mm)
16 Nahtart	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Schweißzusätze	S	S, M
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	15,00	\geq 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



Ort: Hannover

Datum des Schweißens: 26.04.2010

Gültig bis: 25.04.2012

36 Bemerkungen

G. Kuscher
Dr.-Ing. G. Kuscher

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite